

6

装备制造类专业职业技能测试方案

- 一、 名： 备制 专业 业
- 二、 : 2024 3 17 下午 2: 00-4: 30
- 三、 地： 309、410
- 四、 专业： 一体化 、 制 与
- 五、 分 与分值

备制 业 分 与分值

业	备制	件	0.5	150	300
		安 与	0.5	150	

六、具体

一： 件 实

(一) 与内： 件 ， 包 两个子
， 一 件 ， 二 件 。

(二)： 件 实

制图基 ， 使 图 具， 具， 完 件三
图 制， 和准 。

(三)： 60 分

(四) 和 分 件

1、 场准备：一 安 30 人 ， 一为 位 备一
台 图 、一副 卡 ，两个 件，一份 图 和一
。

2、 准备： 备 图 具含 、三 、 器，

圆、三角板、削刀。使图具在图板上制图。

3、评分：三个评委，其中评委一名。

评分两份，一份为卷面分，

卷面到，一份为操作分，图具使用，图例、图线、图注、图内，三位评委各评一份，取平均分。具体评分标准。

(五) 评分标准

实际操作分150分。理论和操作分两份。

两份相加。

1、评分：总分共120分，卷面分到。

一 实	字 准	于1mm。	20
	， 合 定	合 国 定， 头、 合	20
二 实	图	主 图、 图、俯 图，单个图 合	30
	合三 图 图 定	合三 图 及	10
	字 准	于1mm。	20
	， 合 定	合 国 定， 头、 合	20

2、评分：总分共30分，实际操作到。

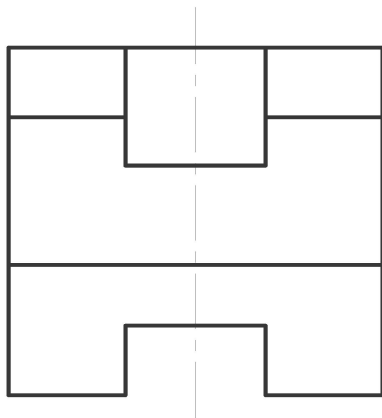
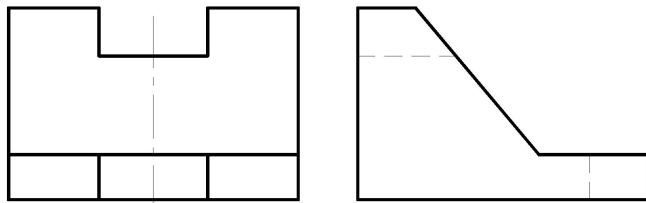
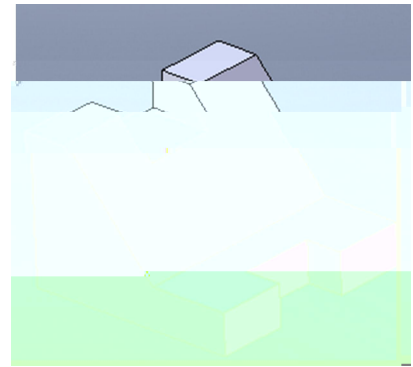
1	图 具、 具使	使 图 具和 具	10
2	图	图 ， 合	8
3	图处	图 例， 合	6
4	图	图 卷 净， ，图 ， 分 ， 和	6

七、

一：实

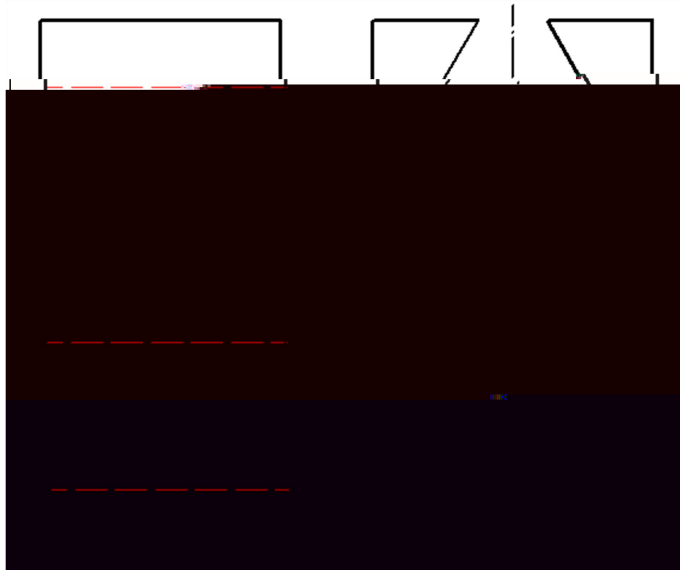
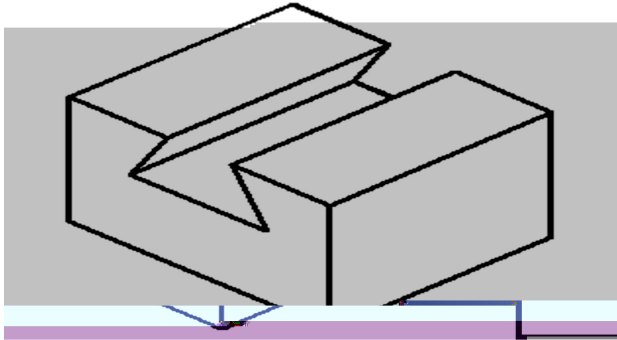
使 卡 具 实 如 图

： 在 三 图 中。



二：实

使 卡 具 实 如 图 ： 制 其 三 图 ，



二、 安 与

(一) 与内： 安 与 ， 包 两
个 子 ， 一 元 器 件 别 ， 二 安 与 ；

(二)： 安 与 实
基 ， 别 元 器 件 ， 具 使 ，
完 安 与 。

(三)： 60 分

(四) 和 分 件

1、 场准备：一 安 30人 ， 一为 位 备一
个 作 位、 元器件一 和 关 具一套，一份 图 和
一 。

2、 准备： 备 图 具含圆 、 、三 、
、削 刀。 使 具在 上 ， 完
安 与 。

3、 分： 三个 委 委会，其中 判 一名。
分 两 份 ，一 份为 一 分，
卷 到，一 份为实 分， 具使 ， 合 、
功 实 内 ， 三位 委各 分， 取 均分。具体
分 准。

(五) 分 准

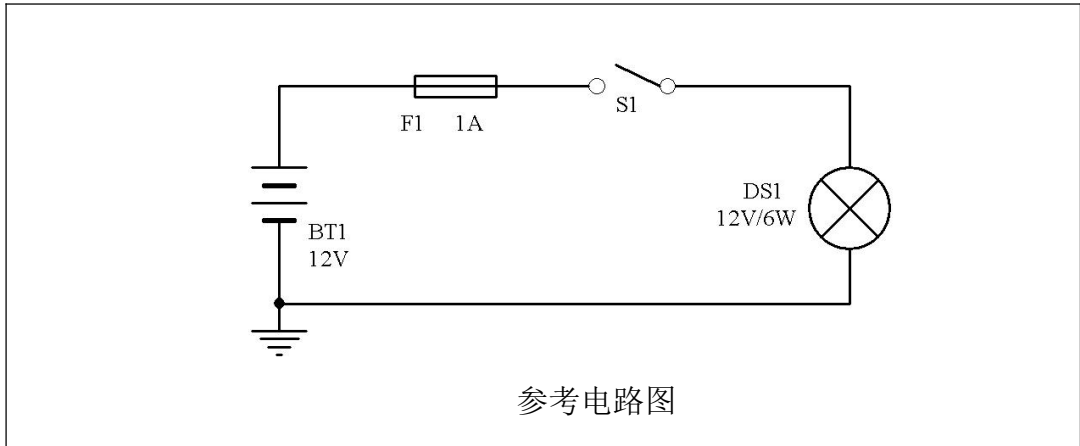
一	1	元器件实 别	64	一 8分
二	1	列出器 单	16	列出一个 4分
	2	出 图	20	图 一个器件加2分， 一个 器件 加2分；全 20分
	3	图安 ，	10	(1) 不 图 ， 4分； (2) 不 、 交叉原则， 处 2分；
10			(1) 坏元器件， 只 2分； (2) 动、 压到 、反 圈， 2分； (3) 伤 ， 2分；	

及

10

(1) 不 , 4分;
(

(2) 出 图：(20 分)



(3) 图安 ， 。(50 分)